



Printing Industries Alliance

La seguridad de la transpaleta

1

El objetivo del día

Tener el máximo conocimiento de la seguridad que se relaciona a las transpaletas

2

Las razones por qué OSHA creó el estándar de reglamento

- Más de 100 trabajadores mueren cada año
- Más de 95.000 lesiones graves ocurren anualmente
 - Una lesión grave: es una que resulta en una discapacidad

Más de la mitad son casos de peatones

3

El exceso de confianza

Es la causa principal de 6 de 10 accidentes industriales. Ocurre cuando:

- No se presta atención a lo que se hace
- Se ignoran las reglas y las medidas de seguridad recomendadas
- Se toman atajos en el trabajo

4

***Las transpaletas han revolucionado el
entorno laboral***

**Hacen el trabajo más fácil
Ahorran tiempo y dinero**



5

Los peligros

- Son potentes
- Son pesadas
- Requieren de toda su concentración y deben respetarse

6

Las fuerzas físicas que afectan la seguridad de uno

- **Gravedad**
- **Inercia**
- **Fuerza centrífuga**

7

El lugar de trabajo cambia

*El lugar de trabajo puede cambiar.
Siempre esté pendiente de cosas nuevas a su alrededor.*

8

Las lesiones más comunes para los trabajadores de la industria de la imprenta

Los trabajadores que se tropiezan con las paletas pueden sufrir de:

- fracturas de huesos
- ligamentos rotos
- concusiones
- cortes
- abrasiones
- contusiones

9

Características únicas de los camiones de elevación

- Cada tipo de camión industrial tiene sus características y peligros inherentes.
- Para ser eficaz, la capacitación debe tratar las características específicas de cada tipo de vehículo, las cargas que éstos pueden llevar y el medio ambiente en que operan.

10

La capacitación requerida

- El manual del operador
- Familiarizarse y sentirse cómodo con el equipo
- La certificación
 - La capacitación inicial con el examen de conducir
- La re-certificación trienal
- Si es necesario, hay oportunidades de re-capacitación
- Debe haber registro de la capacitación

11

La certificación

- El empleador deberá certificar que cada operador ha sido entrenado y evaluado como lo requiere la norma.
- La certificación debe incluir:
 - El nombre del operador
 - El equipo autorizado para operarse
 - La fecha de la capacitación formal
 - La fecha del examen de conducir
 - La identidad de la persona que lleva a cabo la capacitación y la evaluación de los empleados (debe ser un entrenador certificado)

12

La variedad de estilos

- A baterias eléctricas
- A gasolina
- A diesel
- A propano



13



**Sit Down Rider Fork
- LPG**

14



15

Narrow Aisle Trucks



Rider Reach Truck



Order Picker

16

Variedades de transpaletas



3000 lb. Capacity

4500 lb. Capacity

Walkie



Walkie-Rider

17

La inspección de la maquinaria previo al comienzo del trabajo

18

La inspección previa

¿Cuándo y por qué debe ejecutarse una inspección previa?

- Es norma de OSHA
- Es requisito de la compañía

“Al comienzo del turno laboral, el camión debe ser inspeccionado en caso de que cualquier defecto afecte negativamente la operación segura de él. Si hay defectos, el camión debe ser sacado fuera de servicio”

19

¿Quién ejecuta la inspección?

- **Es asignado por la compañía**
 - Un operador certificado
 - Que fue asignado independientemente
 - o
 - Que es el primero en llegar

20

Las lesiones más comunes para los operadores de los walkies y los peatones

El aplastamiento del cuerpo humano

21

Las diferencias entre los patines hidráulicos

- La ubicación de los controles
- La altura del carro
- La manera que se sienten los controles al toque

22

Las funciones de los vehículos

- Los walkies se mueven distancias cortas a una velocidad de aproximadamente 3 millas por horas
- Los walkie-riders se mueven distancias más largas y a velocidades de 9 a 10 millas por hora

23

Detalles operativos

Los camiones de baja elevación tienen:

- suspensión de 3 puntos con ruedas motrices
- ruedas de carga
- ruedas o barras de estabilidad
- dirección del timón con controles en el mango

24

La inspección previa

- **Los artículos que necesitan ser inspeccionados:**

- La barra de dirección
- El sistema de frenos
- El sistema hidráulico
- La bocina
- Los controles
- El interruptor (si hay)

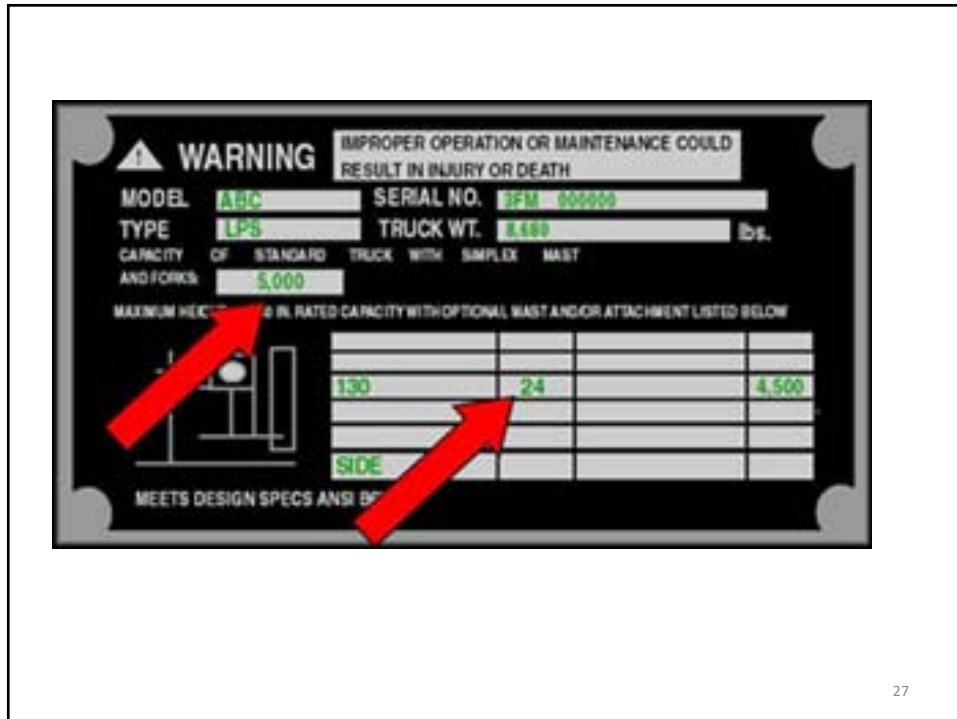
❖ Debe ser realizada solamente por un operador certificado

25

La inspección previa

- El estado de la batería y de los orificios de ventilación
- El daño a la carrocería del vehículo
- Asegurarse de que el vehículo funcione adecuadamente
- Revisar las horquillas, la barra de arrastre, la caña del timón, y la condición de las llantas
- Asegurarse de que todos los controles funcionen

26



27

El registro de la inspección previa de seguridad

- La identificación del vehículo
- La fecha/ los turnos laborales
- Inspector
- La lista de artículos inspeccionados
- Comentarios
- Los defectos reportados

28

La inspección previa de seguridad

- Si durante una inspección Ud. nota un artículo que reprueba la inspección...

¿Qué debe hacer?

- No opere el vehículo
- Notifique a su supervisor
- No intente de arreglarlo Ud.

29

Reprobar la inspección de seguridad

- La operación de un camión industrial motorizado que ha reprobado una inspección es una violación citable

****que se multiplicaría varias veces si alguien resulta heridos**

30

La inspección previa de seguridad

- **Discuta con su supervisor las normas de la organización de cómo y cuándo reportar los defectos.**

31

Recordatorios de OSHA

- La inspección debe llevarse a cabo diariamente, por lo menos
- Cuando se trata de camiones que son utilizados las 24 horas del día, la inspección debe ejecutarse después de cada turno laboral.
- Cuando se encuentran defectos, deben ser reportados y corregidos inmediatamente.
- Un registro de cada inspección debe existir.

32

Para levantar una carga

- *encamínese con las horquillas abajo y centradas para proporcionar un buen soporte*
- *Manténgase lo más lejos posible cuando esté debajo de la carga*
- *asegúrese de que la carga esté estable antes de levantarla.*

33

Continuación de levantar una carga

- *Levante la carga lentamente y de forma constante hasta que esté lo suficientemente elevada del suelo, aproximadamente 4 pulgadas.*
- *Asegúrese de que las horquillas estén soportando la carga.*
- *No fuerce la carga; permanezca dentro de la capacidad del vehículo. Esta información está disponible en la placa de identificación.*

34

Para trasladar cargas

- *Conduzca despacio*
- *Mantenga la carga estable*
 - *Inspeccione las paletas*
- *Aléjese de la orilla del muelle de embarque o de la rampa*
- *Baje la carga lentamente con cuidado*

35

Operar el vehículo sobre la rampa

- *Con o sin carga, subiendo o bajando, posicione de tal manera para que la carga de la transpaleta no se le vaya caer encima y para que el vehículo no lo atropelle.*
- *Jamás doble en una rampa o en una superficie inclinada, para así evitar la posibilidad de volcamiento.*

36

Prácticas adecuadas

- **Nunca juegue**
- **No cargue a ninguna persona**

37

El ácido de batería

- **Use el equipo de protección personal**
 - **Gafas protectoras**
 - **Guantes de goma**
 - **Delantales contra químicos**

38

Con mucha precaución

Los materiales inflamables y combustibles no coplan bien con el fuego



Resumen

- Conozca la maquinaria con que trabaja
- Realice un control diario del equipo de trabajo
- Siga prácticas seguras en el trabajo
- Cumpla con todas las reglas y procedimientos de seguridad de la empresa
- Planee su trabajo antes de ejecutarlo
- Siga procedimientos adecuados de carga y descarga
- Téngale respeto a la potencia del vehículo
- Esté consciente de su entorno
- Cédales el paso a los peatones
- Use equipo de protección personal cuando es necesario
- Siempre preste atención

40



*Gracias por su tiempo y
espero que sigan trabajando
de manera segura.*

41